

## Printvinyl 829P/828P

Vinilo monomérico calandrado de 2 años

## Ficha Técnica

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

FRONTAL : Film de PVC calandrado flexible, blanco brillo o blanco mate, de 80 µ.

ADHESIVO : Acrílico, permanente, transparente.

SOPORTE : Papel kraft blanco de 120 gr / m<sup>2</sup>

### APLICACIONES TÍPICAS - IMPRESIÓN

Film vinílico autoadhesivo de aplicaciones generales, para impresión digital por chorro de tinta base disolvente.

Diseñado para ser utilizado en la mayoría de equipos de impresión digital de gran y súper gran formato comunmente utilizados en el mercado.

Impresiones publicitarias de corto o medio plazo, al interior o al exterior, sobre superficies planas o ligeramente curvas.

### PROPIEDADES FÍSICAS DEL FILM SIN IMPRIMIR

<u>Valores del adhesivo, 23°C</u>	<u>Valores promedio</u>	<u>Método de prueba</u>
Tack instantáneo sobre vidrio	11,5 ± 3 N / 25 mm	FTM 9
Adhesión por pelado a las 24 h. sobre vidrio	14,0 ± 3 N / 25 mm	FTM 1
<u>Estabilidad dimensional</u>		
% de contracción : 48 horas a 70°C (aplicada sobre aluminio)	máx. 1,0%	FTM 14
<u>Temperaturas</u>		
Mínima de aplicación :	+ 10 °C	
De uso :	- 20 °C a + 70 °C	

### ALMACENAJE

2 años si está almacenado de 15 a 25 °C y ± 50 % de humedad relativa (en su embalaje de origen).

### DURABILIDAD

La durabilidad del film no impreso es de 2 años.

El sobrelaminado de los materiales impresos por chorro de tinta, retrasa la eventual pérdida de color que puede ocurrir al cabo de algún tiempo. La pérdida de color depende de la calidad de las tintas utilizadas y de los materiales autoadhesivos empleados.

Filmes de sobrelaminado recomendados: Printcover 899 (brillo) y Printcover 898 (mate).

### ADVERTENCIA : Factores que afectan a la adherencia

Para asegurar una aplicación correcta, se debe probar siempre la construcción propuesta antes de pasar a la fase de producción.

Los siguientes factores afectarán adversamente a la adhesión de los materiales autoadhesivos:

- Superficies sucias, pulverulentas, engrasadas u oxidadas
- Agentes desmoldeantes en superficies plásticas moldeadas
- Substratos de baja tensión superficial, tales como: polietileno, polipropileno...
- Aplicación por debajo de la temperatura mínima de aplicación o uso fuera de las temperaturas recomendadas