

WW Canvas, WW Veneziano, WW Leather

PVC mate con textura de lienzo, tejido orgánico peinado y piel para decoración de paredes lisas

→ Construcción

MATERIAL FRONTAL	Film de PVC texturizado en blanco mate WW Canvas 250 µm, WW Veneziano 300 µm, WW Leather 225 µm
ADHESIVO	Acrílico solvente gris, permanente y de alto agarre
SOPORTE	Soporte Kraft revestido de 140g/m2

→ Ventajas

IMAGin WW Canvas, WW Veneziano y WW Leather amplían la popular gama de productos Wall Wrap de Mactac con acabados únicos que pueden utilizarse en casi cualquier tipo de pared lisa.

- Poder de adhesión óptimo sobre superficies difíciles gracias a su adhesivo de alto agarre
- Fácil de manejar y fácil de instalar gracias a su grosor
- Gran opacidad garantizada por un adhesivo gris
- Buena calidad de impresión con tintas solventes, eco-solventes, látex y UV.

→ Compatibilidad con los distintos tipos de superficie

Estos productos han sido diseñados para superficies suaves y planas

→ Aplicaciones

WW Canvas, WW Veneziano y WW Leather han sido especialmente pensados para decoraciones de corta o media duración en diferentes aplicaciones como la decoración de hoteles y residencias privadas, establecimientos de lujo, museos, exposiciones y edificaciones en general.

→ Impresión

Este producto ha sido diseñado para impresión por inyección de tinta solvente, eco-solvente, látex y UV con equipos de impresión de gran formato.

Para imprimir con UV, adapte los ajustes y la velocidad de su impresora. Para soportes de impresión flexibles o de escaso grosor, consulte las instrucciones del fabricante.

Para conseguir la mejor calidad de impresión posible, compruebe que está utilizando los perfiles ICC y los ajustes de la impresora correctos. Puede obtener los perfiles de nuestras filiales o distribuidores, así como descargarlos en www.mactacgraphics.eu.

Los perfiles ICC se proporcionan como un recurso para el cliente. Los entornos de impresión, la naturaleza individual de los sistemas de impresión, las tintas y el software pueden influir de manera significativa en la producción. Es responsabilidad del cliente determinar la idoneidad de los perfiles en su entorno de impresión particular.

Condiciones de la sala de impresión: Imprimir en una sala acondicionada a $\pm 23^{\circ}\text{C}$ (73°F) y con 50% RH. La saturación máxima de tinta permitida es del 270%.

Nota: para obtener los mejores resultados durante la aplicación, es muy importante que la impresión esté completamente seca. La presencia de disolventes ablanda el film y hace que se estire más. Una impresión que no esté bien seca reducirá el rendimiento del adhesivo e incrementará el riesgo de levantamiento de bordes, encogimiento excesivo, delaminación y transferencia excesiva de adhesivo. Recomendamos colocar el gráfico impreso en una unidad de secado adicional durante al menos 24 horas (preferiblemente a 30°C). Si no dispone de una unidad de secado adicional, le recomendamos un mayor tiempo de secado de entre 36 y 48 horas con la impresión sobre una superficie plana o tendida con suficiente espacio para que el aire fluya por la superficie del film. Si el gráfico está enrollado los solventes no se evaporarán.

→ Método de aplicación

WW Canvas, WW Veneziano y WW Leather deberán aplicarse siguiendo las instrucciones generales de aplicación de los autoadhesivos y el Boletín Técnico 4.15, ambos disponibles en la sección de Servicio al Cliente de nuestra web www.mactacgraphics.eu.

Limitaciones: Debido a la gran variedad de superficies, sellantes y pinturas existentes, Mactac no acepta ningún tipo de reclamación relacionada con fallos en la instalación o la retirada de un producto.

Al retirar un gráfico la pared puede quedar dañada. Esto ocurre principalmente si se utilizan adhesivos especiales.

Es responsabilidad de los usuarios determinar, mediante pruebas previas, la idoneidad de los productos para la superficie específica donde se va a usar.

→ Duración esperada

La duración esperada en exposición vertical y en exterior del producto sin procesar en Europa Central (Zona 1) es de: **hasta 1 año**. Para aplicaciones en interior, la duración esperada es de: **hasta 3 años**.

Esta información se basa en la experiencia en la vida real y en el envejecimiento artificial de acuerdo con la norma ISO 4892-2.

Nota: La pérdida de color depende de la calidad de las tintas de impresión, la orientación del material impreso, el ángulo de exposición y la ubicación geográfica exacta.

La exposición a temperaturas extremas, a luz ultravioleta o a las condiciones típicas de los países de Europa del Sur y las regiones tropicales, subtropicales o desérticas acelerará el deterioro. Esto ocurre también en zonas muy contaminadas, a gran altitud u orientadas al sur. No se ofrece ninguna garantía de

duración en los casos de exposición horizontal. Para más información, consulte el Boletín Técnico 7.5: "Duración en exterior de la combinación de medios impresos MACTac y laminados".

→ Vida en el estante

1 año almacenado entre 15 y 25°C y ± 50 % de humedad relativa (en su embalaje original).

→ Propiedades físicas	VALORES TÍPICOS	MÉTODO DE ENSAYO
Información sobre el adhesivo, 23°C Alto agarre sobre cristal (N/25 mm) Retirar en 24 horas sobre cristal (N/25 mm)	25 25	FTM 9 FTM 1
Estabilidad dimensional encogimiento: 48 horas a 70°C (mm) (aplicado sobre aluminio)	Máx. 0,8	FTM 14
Límites de temperatura Temperatura mínima de aplicación: Rangos de temperatura de funcionamiento	+ 10°C desde - 20°C hasta + 70°C	
Inflamabilidad	Autoextinguible	Método de ensayo de Mactac

→ Laminación

Debido al material frontal texturizado de los productos, no recomendamos sobrelaminar los **WW Canvas**, **WW Veneziano** y **WW Leather**.

→ Transporte

Para un transporte más fácil, los productos **WW Canvas**, **WW Veneziano** y **WW Leather** se pueden enrollar con la imagen hacia el exterior y con un diámetro mínimo de 15 cm (por ejemplo, con un tubo de 6 pulgadas de grosor). Asegúrese de que la impresión está completamente seca y protegida con una bolsa de plástico. Durante el transporte y el almacenamiento, evite exponer la impresión a temperaturas extremas y cambios de humedad.

→ **Indicación general:** factores que influyen en la adhesión

Para garantizar la sostenibilidad de la aplicación, pruebe siempre la construcción propuesta en condiciones reales de aplicación y uso final antes de comenzar la producción completa.

La retirada del **WW Canvas**, **WW Veneziano** y **WW Leather** podría verse afectada por los siguientes sustratos: poliestireno, superficies pintadas con nitrocelulosa y PVC flexible. Sobre dichos sustratos podría tener lugar un aumento de la adhesión con el tiempo y podrían quedar residuos de adhesivo a la hora de la retirada.

Los siguientes factores pueden incidir en la adhesión del producto autoadhesivo:

- Polvo, suciedad, grasa, óxido
- Superficies con baja tensión superficial como el polietileno, el polipropileno, etc.
- Debe evitarse la aplicación por debajo de la temperatura mínima de aplicación o utilizada fuera de los límites recomendados de temperatura de funcionamiento.

ANUNCIO IMPORTANTE

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Todas las declaraciones, informaciones técnicas y recomendaciones de Mactac se basan en ensayos fidedignos pero no constituyen ningún tipo de garantía. Antes de su utilización, los compradores deberán determinar de forma independiente la idoneidad de dichos productos para cada uso específico. Todos los productos de Avery Dennison se venden de acuerdo con las condiciones generales de venta, disponibles en <http://terms.europe.averydennison.com>



Soporte técnico

Mactac Europe SPRL
Tel.: +32 (0)67-346 211
Fax: +32 (0)67-330 574
Correo electrónico: mactac.spain@mactac.eu
Página web: www.mactacgraphics.eu